

气缸盖翘曲度检查

检查

1. 气缸盖 - 拆卸

2. 凸轮轴 - 检查

3. 气缸盖翘曲度 - 检查

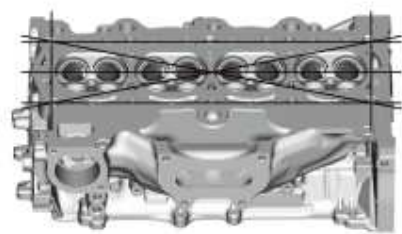
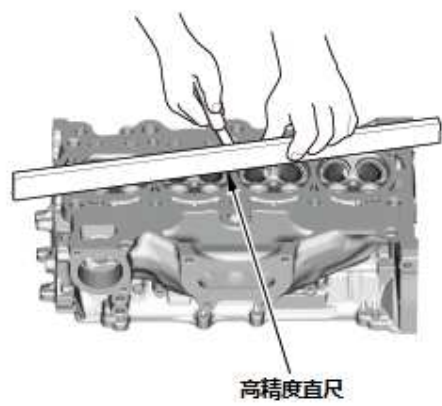
1. 检查气缸盖是否翘曲。沿着边缘测量，以三个方向穿过中心：
- 如果翘曲度小于 0.05 mm (0.0020 in)，则不需要重新修整气缸盖。
 - 气缸盖高度的最大修整极限标准，如图所示。

气缸盖翘曲度

标准（新）： 最大 0.05 mm (0.0020 in)

气缸盖高度

标准（新）： 120.95—121.05 mm (4.7618—4.7657 in)



4. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。